

## Miljö- och varudeklaration

### **Domlux-fönster tillverkas med respekt för naturen**

#### **Tillverkning**

När Domlux-fönster tillverkas tas miljöskyddsfrågor i beaktande. I fönstertillverkningen används miljövänliga ytbehandlingsmedel och avfallet behandlas och återvinns. Färger och lack innehåller inte lösningsmedel, och den färg som sprutas förbi samlas upp och återanvänds. Tack vare de nya ytbehandlingsmedlen har produktionens lösningsmedelsutsläpp minskat till under 10 000 liter/år.

De nya ytbehandlingsmedlen påverkar även kvaliteten på luften inomhus. Luftens kvalitet förbättras, eftersom formaldehyder inte avdunstar från målade ytan så som sker då man använder färg med lösningsmedel. Därtill är de nya ytbehandlingsmedlen hållbarare och fönstren får en längre livslängd.

Träkvalitén är viktigt för oss, vårt job börjar med det. Vi använder oss av trävaror som uppfyller den allmänna europeiska skogscertifieringssystemet PEFC. Det trä vi använder kommer inte från skyddare skogar.

Genom att välja ett fönster som isolerar värme bra kan den boende påverka energiförbrukning i sitt hus på ett positivt sätt.

#### **Återvinning**

Plast och papp använt till emballering kan återvinnas, emballagedelar i trä kan återvinnas eller brännas. Metalldelar kan återanvänds.

Fönstret kan demonteras, och är då möjligt att återvinna. Träet kan brännas. Glaset kan användas på nytt, eller det kan återanvändas i glas- eller glasullstillverkning. Aluminium, övrig metall, gummi och plastdelar kan användas i tillverkning av nya råmaterial.

# Beskrivning av fönster godkända för P-märkning

## Sortimentöversikt

| Beteckning   | Produkt<br>(samtliga trä/aluminium) | Ritning nr<br>Vertikalsektion | Horisontalsektion                                  |
|--------------|-------------------------------------|-------------------------------|--|
| MSE ALU      | Inåtgående 2+1 fönster              | 2.40                          | Sidostycken har<br>samma profil som<br>överstycken |
| Dito ALLMOGE | “-                                  | 2.43                          |  |
| IOSS ALU     | Inåtgående 2+1 fönsterdörr          | 8.10                          |  |
| MEK ALU      | Fast 3-glas fönster                 | 2.20                          |  |
| MS2E ALU     | Inåtgående 2+2 fönster              | 2.60                          |  |

Semifasta fönster: MSE ALU och ALLMOGE, semifasta fönster har samma konstruktion som MSE ALU men utan vädringsbeslagning och med separata lås.

## Formatbegränsningar per luft

|                  | Min.format | Max.format  |
|------------------|------------|-------------|
| MSE ALU          | 290 x 290  | 1490 x 1790 |
| MSE ALU SEMIFAST | 290 x 290  | 1790 x 1790 |
| IOSS ALU         | 650 x 1790 | 990 x 2390  |
| MEK ALU          | 290 x 290  | 2390 x 2390 |
| MS2E ALU         | 290x290    | 1490 x 1790 |

Till horisontella bågdelar kommer extra lås när bredden är över 1250 mm.

## Karm- och bågprofiler

|                 |  |
|-----------------|--|
| Virkeskvalitet: | Furu, halvfabrikat, 6 m långa limmade trävaror<br>Stora Enso Imavere, Estland (karm) Stora Enso Honkalahti, Finland (innerbåge)<br>Densitet 450 kg/m <sup>3</sup> vid 12 % fuktvt<br>Medelvärde av årsningsbredden 3 mm och enskild årsningsbredden max 5 mm, där<br>beslag ska fästas.<br>För övriga profildelar medelvärde 4 mm och max.6 mm |
| Impregnering:   | -  |
| Ytbehandling:   | Målning eller lasyrbehandling + lackering (vid lasyrbehandling utförs insidans<br>framträdande delar utan längdskarvning). Se Fenestra Suomi Oy ”Dokumentation av<br>ytbehandlingssystem”  |
| Karm:           | Karmdjup 115 mm, 131 mm, 170 mm, 210 mm, 230 mm fingerskarvad, framträdande<br>delar kvistfria   |
| Innerbåge:      | 48 x 57 mm, målade bågar fingerskarvade med framträdande delar kvistfria   |
| Ytterbåge:      | Aluminium  |
| Post:           | Tjocklek 52 mm, fingerskarvad eller i vissa fall lamellimrad, framträdande delar<br>kvistfria  |

|                     |   |
|---------------------|---|
| Spröjs:             | MSE/IOSS ALU: Aluminiumprofil 24 mm, 65 mm, 95 mm och 137 mm<br>MEK/MS2E ALU: Lösspröjs aluminiumprofil 24 mm |
| Tröskel (IOSS ALU): | Lackerad bok, yttre sidan av EN-000 natureloxiert   |

## Hörnförband

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Karm och post:          | MSE/IOSS /MS2E ALU: Klammerfästning<br>MEK ALU: Klammer- eller skruvfästning<br>Båda tätade med Parasilico VP-tätningssmassa (polysiloxane) eller motsvarande  |
| Innerbåge:              | Klammerfästning 1 st/hörn  |
| Ytterbåge av aluminium: | MSE/IOSS Geringskapning, sammansatt med skruvat plasthörnstycke, fog utvändigt tätad med silikon Tytan 034<br>MS2E Geringskapning, sammansatt med stansat aluminiumhörnstycke, fog utvändigt tätad med silikon Tytan 034 |
| Spröjs:                 | MSE/IOSS ALU: Fastlimmade på glasytan, profiler gerade i 45°<br>MEK/MS2E ALU: Lösa spröjs, skruvade på utsidan av karm, 24 mm aluminiumprofil mellanglasspröjs, 26 mm bred plastprofil                                   |

## Material i fyllning (IOSS ALU)

|                     |  |
|---------------------|--|
| Isoleringsmaterial: | 20 mm polystyrenskiva  |
| Diffusionsspärr:    | -  |
| Ytskikt:            | Ytterdörrblad: 0.6 mm aluminiumskiva (AlZn) + målad hårdskiva+ 0.6 mm aluminiumskiva<br>Innredörrblad: 3.5 mm lasyrbehandlad fanér eller 3 mm målad hårdskiva på båda sidor av polystyrenskiva |

## Limfogar

|                 |  |
|-----------------|--|
| Lamellimning:   | PVAc limning, klass EN 204/D4, väderbeständig Dynea Prefere 6415 |
| Längdskarvning: | Limning klass D4, fuktbeständig Kestokol D4000                   |
| Hörnfogar:      | Se hörnförband   |
| Kvistlagning:   | Vid behov träpluggar i målade ytor eller i skymda laserade ytor  |

## Ytbeklädnad

|               |  |
|---------------|--|
| Material:     | Aluminium  |
| Ytbehandling: | Pulverlackning 60 µm   |
| Tjocklek:     | Aluminium min. 1,2 mm beroende av profiltyp  |
| Fastsättning: | MSE/IOSS/MS2E ALU: Med spik eller skruv<br>MEK ALU: Pressad på glasningslist som är fastsatt med skruv |

## Tätninglist (MSE/IOSS/MS2E)

|              |   |
|--------------|---|
| Typ:         | Tre olika former av tätninglistor   |
| Fabrikat:    | OT-Kumi, Finland  |
| Material:    | SEBS  |
| Mått:        | 1: 7.5 x 14 mm, 2: 10 x 14 mm, 3: 8 x 11 mm   |
| Placering:   | 1: Under innerbågens överfals, 2: På yttre sidan av innerbåge, 3: I ytterdelen av karmens aluminiumprofil |
| Skarvning:   | Stötskarv   |
| Springbredd: | 1: 5.5-6.5 mm, 2: 6.5-7.5 mm, 3: 4-5 mm   |

## Glasning

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Enkelglas:                 | Ytterbåge  |
| Förseglade glasrutor:      | Seloy Oy, Saint-Gobain Glass Estonia SE BU Baltiklaas  |
| Klossning:                 | Kil av plast   |
| Fogband:                   | MSE/IOSS ALU: Används inte<br>MS2E ALU : utvändigt 6 x 13 mm av SEBS från OT-Kumi<br>MEK ALU: Invändigt 8 x 17 mm av silikon från Finnprofiles, utvändigt 10 x 18 mm av SEBS från OT-Kumi        |
| Fogmassa:                  | MSE/IOSS/MS2E ALU: Innerbåge silikon Tytan 034, MSE/IOSS ALU Ytterbåge silikon Tytan 024<br>MS2E ALU Ytterbåge silikon Tytan 034<br>MEK ALU: I hörn och på båda kortsidor av kil används silikon |
| Glasningslist (innerbåge): | Målade bågar: PVC-list 10 x 14 mm<br>Lasyrbehandlade bågar: trälist 10 x 14 mm<br>MS2E PVC-list KL 11 x 16 mm  |

## Beslag

|                      |   |
|----------------------|---|
| Bärgångjärn:         | Innerbåge: Fiskars bultgångjärn M8 x 35<br>Ytterbåge: bultgångjärn M8 x 35            |
| Koppelbeslag:        | Abloy WF252 med långa glidskenor eller DX-beslag                                      |
| Uppställningsbeslag: | Fönsterbroms 760/ Fix 92 / Fix 84/184   |
| Stängningsbeslag:    | SG eller FIX-spanjolett, Hoppe New York/ handtag med KISI                             |
| Slutbleck:           | I plåt, Morite eller FIX 62R  |
| Lås:                 | Innerbåge: tätningsslås Morite<br>Ytterbåge: plastlås (när koppelbeslag inte används) |
| Glidbleck:           | Av plast, innerbåge: kortare modell, ytterbåge: längre modell                         |

## Kompletteringar

|                                 |                                       |
|---------------------------------|---------------------------------------|
| Tilluftsdon:                    | Biobe med eller utan ljuddämpningsdel |
| Kompletteringar för brandskydd: | Brandskyddsglas samt extra tätning    |
| Övrigt:                         | Ventec ventilationsfönster            |

## Hanteringsföreskrifter

”Domlux – Montering av fönster” och ”Domlux – Fönstermanual och skötselanvisning”

## Godkännandeklasser och egenskaper

|                     |  |
|---------------------|--|
| Regntäthet:         | Klass 9A   |
| U-värden:           | U-värdessammanställning daterad 1.1.2015   |
| Brandskydd:         | Brandklass E30/EW30 för MSE ALU enligt TÜV-Eesti-rapport 503-14TPU<br>Brandklass EI30 för MEK ALU enligt TÜV-Eesti-rapport 500-14TPA (insida) och 502-14TPA (utsida) |
| Luftljudsisolering: | Tabell Luftisolering, Luftisolering 3, 4, 5, 6, 7  |

# Dokumentation av ytbehandlingsystem

## Fönstertillverkare

Fenestra Suomi Oy, Puusepänskatu 1, 32200 Loimaa, FINLAND

## Ytbehandlingsystem

Beteckning:

målning av karm: Pinja Flex Combi 25

målning av innerbåge: Winflex P235, Pinja Flex Combi 25

lackering av innerbåge: Aquatop 2600-24

lasyrbehandling av karm och innerbåge: Aquaprimer 2900-02

Leverantör: Tikkurila, Finland (Pinja Flex), Teknos, Finland (Aquatop, Aquaprimer), Akzo Nobel, Finland (Winflex)

Sammansättning: vattenbaserad akryllasyr och vattenbaserad akrylmål

## Underlagets beskaffenhet

Gäller bara målade ytor. Träfuktighet 9-13 %. Grundmålning av innerbåge med Winflex P235, grundmålning av karm med Pinja Flex Combi 25..

## Applikations- och torkningsteknik

Målning av alla produkter sker i delar.

Sprutmålning av karm två gånger i horisontell position, 1 timme torkning i torkningsugn mellan målningar. Grundmålning av innerbåge med sprutpistol i horisontell position. Ytbehandlings-sprutmålning i vertikal position.

Lackering för lasyrbehandlade produkter i vertikal position efter lasyrbehandling. Lasyrbehandling varken med dopplasyring eller med sprutpistol.

## Skiktjocklekar

Täckmålning minimum 100 µm. Lackering mindre tjocklek.

## Egenskaper efter exponering

2 bilagor (Tikkurila Report 18.6.16 och Danak 431660-3); EN 927

## Ytbehandlings omfattning

Alla ytor målas utom karmens dolda delar. Innerbågens innersida lackeras efter lasyrbehandling.

## **Målningsklasser**

Enligt SS 184280; Tabell 1

## **Kontroll under tillverkning**

Visuellt taxering av ytskikt utförs kontinuerligt under prosessen och vid behov justeras maskiner eller/och ytbehandlingsmedel för att anpassa sig till profilen som skall utbehandlas. Efter målningen varje del granskas och möjliga brister korrekturmålas eller lasyrbehandlas.

## **Slutkontroll av fönster**

Innan packning varje fönster kollas visuellt.

## **Anvisningar för underhåll**

Monterings- och underhållningsanvisning skickas med varje leverans.