

Domlux®

Miljö och varudeklaration

Domlux-fönster tillverkas med respekt för naturen

Tillverkning

När Domlux-fönster tillverkas tas miljöskyddsfrågor i beaktande. I fönstertillverkningen används miljövänliga ytbehandlingsmedel och avfallet behandlas och återvinns. Färger och lack innehåller inte lösningsmedel, och den färg som sprutas förbi samlas upp och återanvänds. Tack vare de nya ytbehandlingsmedlen har produktionens lösningsmedelsutsläpp minskat till under 10 000 liter/år.

De nya ytbehandlingsmedlen påverkar även kvaliteten på luften inomhus. Luftens kvalitet förbättras, eftersom formaldehyder inte avdunstar från den målade ytan så som sker då man använder färg med lösningsmedel. Därtill är de nya ytbehandlingsmedlen hållbarare och fönstren får en längre livslängd.

Träskvaliteten är viktigt för oss, vårt jobb börjar med det. Vi använder oss av trävaror som uppfyller den allmänna europeiska skogscertifieringssystemet PEFC. Det trä vi använder kommer inte från skyddade skogar.

Genom att välja ett fönster som isolerar värme bra kan den boende påverka energiförbrukning i sitt hus på ett positivt sätt.

Återvinning

Plast och papp använt till emballering kan återvinnas, emballagedelar i trä kan återvinnas eller brännas. Metalldelar kan återanvänds.

Fönstret kan demonteras, och är då möjligt att återvinna. Träet kan brännas. Glaset kan användas på nytt, eller det kan återanvändas i glas- eller glasullstillverkning. Aluminium, övrig metall, gummi och plastdelar kan användas i tillverkning av nya råmaterial.

Beskrivning av fönster godkända för P-märkning

Sortimentöversikt

Beteckning	Produkt (samtliga trä/aluminium)	Ritning nr Vertikalsektion	Horisontalsektion
MSE ALU	Inåtgående 2+1 fönster	2.22	Sidostycken har samma profil som överstycken
Dito ALLMOGE	“-	2.23K	
IOSS ALU	Inåtgående 2+1 fönsterdörr	8.10	
MEK ALU	Fast 3-glas fönster	2.20	

Semifasta fönster: MSE ALU och ALLMOGE, semifasta fönster har samma konstruktion som MSE ALU men utan vädringsbeslagning och med separata lås.

Formatbegränsningar per luft

	Min.format	Max.format
MSE ALU	290 x 290	1490 x 1790
MSE ALU SEMIFAST	290 x 290	1790 x 1790
IOSS ALU	650 x 1790	990 x 2390
MEK ALU	290 x 290	2390 x 2390

Till horisontella bågdelar kommer extra lås när bredden är över 1160 mm.

Karm- och bågprofiler

Virkeskvalitet:	Furu, halvfabrikat, 6 m långa limmade trävaror, leverantör är Stora Enso Viljandi, Estland
Impregnering:	-
Ytbehandling:	Målning eller lasyrbehandling + lackering (vid lasyrbehandling utförs insidans framträdande delar utan längdskarvning)
Karm:	Karmdjup 115 mm, 131 mm, 170 mm, 210 mm, fingerskarvad, framträdande delar kvistfria
Innerbåge:	43 x 57 mm, målade bågar fingerskarvade med framträdande delar kvistfria
Ytterbåge:	Aluminium
Post:	Tjocklek 52 mm, fingerskarvad eller i vissa fall lamellimmad, framträdande delar kvistfria
Spröjs:	MSE/IOSS ALU: Aluminiumprofil 24 mm, 65 mm, 95 mm och 137 mm MEK ALU: Lösspröjs aluminiumprofil 24 mm
Tröskel (IOSS ALU):	Lackerad bok, yttre sidan av ES-400 aluminium

Hörnförband

Karm och post:	MSE/IOSS ALU: Klammerfästning MEK ALU: Klammer- eller skruvfästning Båda tätade med Sikaflex polyuretantätningssmassa
Innerbåge:	Klammerfästning 1 st/hörn, tätning med lacklim
Ytterbåge av aluminium:	Geringskapning, sammansatt med skruvat plasthörnstycke, fog utvändigt tätad med silikon
Spröjs:	MSE/IOSS ALU: Fastlimmade på glasytan, profiler gerade i 45° MEK ALU: Lösa spröjs, skruvade på utsidan av karm, 24 mm aluminiumprofil mellanglasspröjs, 26 mm bred plastprofil

Material i fyllning (IOSS ALU)

Isoleringsmaterial:	15 mm polyuretanskiva
Diffusionsspärr:	-
Ytskikt:	Ytterdörrblad: 1 mm aluminiumskiva + målad hårdskiva Innerdörrblad: 3 mm lasyrbehandlad fanér eller 3 mm målad hårdskiva på båda sidor av polyuretanskiva

Limfogar

Lamellimning:	PVAc limning, klass EN 204/D4, väderbeständig, limning utförs av Stora Enso Viljandi, Estland
Längdskarvning:	Limning klass D3, fuktbeständig
Hörnfogar:	Se hörnförband
Kvistlagning:	Vid behov träpluggar i målade ytor eller i skymda laserade ytor

Ytbeklädnad

Material:	Aluminium
Ytbehandling:	Pulverlackning 60 µm
Tjocklek:	Aluminium min. 1,2 mm beroende av profiltyp
Fastsättning:	MSE/IOSS ALU: Med spik eller skruv MEK ALU: Pressad på glasningslist som är fastsatt med skruv

Tätninglist (MSE/IOSS)

Typ:	Tre olika former av tätninglistor
Fabrikat:	OT-Kumi, Finland
Material:	SEBS
Mått:	1: 7 x 13 mm, 2: 10 x 14 mm, 3: 9 x 9 mm

Placering:	1: Under innerbågens överfals, 2: På yttre sidan av innerbåge, 3: I ytterdelen av karmens aluminiumprofil
Skarvning:	Stötskarv
Springbredd:	1: 2-4 mm, 2: 5-8 mm, 3: 1-3 mm

Glasning

Enkelglas:	Ytterbåge
Förseglade glasrutor:	Baltiklaas AS eller Seloy Oy
Klossning:	Kil av plast
Fogband:	MSE/IOSS ALU: Används inte MEK ALU: Invändigt 8 x 17 mm av silikon från Finnprofiles, utvändigt 10 x 18 mm av SEBS från OT-Kumi
Fomassa:	MSE/IOSS ALU: Innerbåge silikon Orbasil N-26, Ytterbåge silikon Orbasil N-26, polyuretanmassa Sikaflex-521 UV MEK ALU: I hörn och på båda kortsidor av kil används silikon
Glasningslist (innerbåge):	Målade bågar: PVC-list 10 x 14 mm Lasyrbehandlade bågar: trälist 10 x 14 mm

Beslag

Bärgångjärn:	Innerbåge: Fiskars bultgångjärn M8 x 35 Ytterbåge: bultgångjärn M8 x 30/35
Koppelbeslag:	Primo WF252 med långa glidskenor
Uppställningsbeslag:	Funktion i koppelbeslaget
Stängningsbeslag:	Primo eller FIX spanjolett, Hoppe Tokyo handtag med KISI
Slutbleck:	I plåt, Morite eller FIX 62R
Lås:	Innerbåge: tätninglås Primo 71 Ytterbåge: plastlås (när koppelbeslag inte används)
Glidbleck:	Av plast, innerbåge: kortare modell, ytterbåge: längre modell

Kompletteringar

Tilluftsdon:	Biobe med eller utan ljuddämpningsdel
Kompletteringar för brandskydd:	Brandskyddsglas samt extra tätning
Övrigt:	Ventec ventilationsfönster, FIX 92, FIX 84, FIX 831, FIX 805

Hanteringsföreskrifter

”Monterings- och skötselanvisning för Domlux-fönstren”

Godkännandeklasser och egenskaper

Regntäthet:	Klass 9A
U-värden:	Beräknas enligt VTT-rapporter VTT-S-04857-06 och VTT-S-04858-06
Brandkydd:	Brandklass EW15 för MSE ALU enligt SP-rapport P302705 A Brandklass EI30 för MSE ALU enligt SP-rapport P302705 B
Luftljudsisolering:	Ljudklasser R'_w 25 - 45 dB enligt ”Teknisk information. Ljudisolering av Domlux-fönster” daterad 2006-08-31

Dokumentation av ytbehandlingssystem

Fönstertillverkare

Domus Gruppen Ab, P.O. Box 6, 32201 Loimaa, FINLAND

Ytbehandlingssystem

Beteckning:

målning av karm: Aquatop 2760

målning av innerbåge: Aqua Primer 3716, Aquatop 2600

lackering av innerbåge: Aquatop 2600-24

lasyrbehandling av karm och innerbåge: Aquagrund 100

Leverantör: Teknos, Finland

Sammansättning: vattenbaserad akryllasyr och vattenbaserad akrylmål

Underlagets beskaffenhet

Gäller bara målade ytor. Grundmålning av innerbåge med Aqua Primer 3716, grundmålning av karm med Aquatop 2760.

Applikations- och torkningsteknik

Målning av alla produkter sker i delar.

Sprutmålning av karm två gånger i horisontell position, 1 timme torkning i torkningsugn mellan målningar. Grundmålning av innerbåge med sprutpistol i horisontell position. Ytbehandlingssprutmålning i vertikal position.

Lackering för lasyrbehandlade produkter i vertikal position efter lasyrbehandling. Lasyrbehandling varken med dopplasyring eller med sprutpistol.

Dokumentation av egenskaper efter exponering

Ingen dokumentation.

Ytbehandlingens omfattning

Alla ytor målas utom karmens dolda delar. Innerbågens innersida lackeras efter lasyrbehandling.

Målningsklasser

3C

Kontroll under tillverkning

Visuellt taxering av ytskikt utförs kontinuerligt under prosessen och vid behov justeras maskiner eller/och ytbehandlingsmedel för att anpassa sig till profilen som skall utbehandlas. Efter målningen varje del granskas och möjliga brister korrekturmålas eller lasyrbehandlas.

Slutkontroll av fönster

Innan packning varje fönster kollas visuellt.

Anvisningar för underhåll

Monterings- och underhållningsanvisning skickas med varje leverans. Bifogad ett exempel. (bilaga 1)